



# DREAM DRILLS GENERAL

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
СВЁРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Для обработки стали твердостью от HRC30 до HRC50  
С отверстиями для СОЖ и без

**СКИДКА**  
НА СВЕРЛА  
3xD и 5xD

**10%**

\* Скидка действует при заказе от 10 шт.

# РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM – GENERAL ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
(с/без отверстий для СОЖ) для стали твёрдостью от HRC30 до HRC50

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР	
			МИН.	МАКС.
<b>3XD DH404</b>		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM <i>УКОРОЧЕННЫЕ</i>	D3.0	D20.0
<b>3XD DH423</b>		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM <i>КОРОТКИЕ</i>	D3.0	D20.0
<b>5XD DH424</b>		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM <i>ДЛИННЫЕ</i>	D1.0	D20.0
<b>3XD DH406</b>		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ <i>КОРОТКИЕ</i>	D3.0	D20.0
<b>5XD DH408</b>		ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ <i>ДЛИННЫЕ</i>	D1.0	D20.0
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ				

# ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM - GENERAL

◎ : Отлично ○ : Хорошо

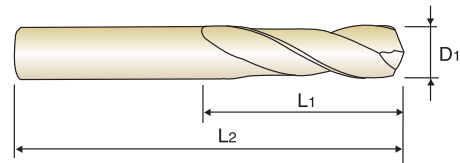
P			H		M	K	N				S
Углеродистая сталь ~HB225	Легированная сталь HB225~325	Предварительно закалён. сталь HRC30~45	Закалённая сталь HRC45~55 HRC55~		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
◎	◎	◎			○	○					
◎	◎	◎			○	○					
◎	◎	◎			○	○					
◎	◎	◎			○	○					
◎	◎	◎			○	○					



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS

УКОРОЧЕННЫЕ

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°



C.96

D<sub>1</sub>=D<sub>2</sub>

3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
DH404030	3.0	16	46	DH404057	5.7	28	66
DH404031	3.1	18	49	DH404058	5.8	28	66
DH404032	3.2	18	49	DH404059	5.9	28	66
DH404033	3.3	18	49	DH404060	6.0	28	66
DH404034	3.4	20	52	DH404061	6.1	31	70
DH404035	3.5	20	52	DH404062	6.2	31	70
DH404036	3.6	20	52	DH404063	6.3	31	70
DH404037	3.7	20	52	DH404064	6.4	31	70
DH404038	3.8	22	55	DH404065	6.5	31	70
DH404039	3.9	22	55	DH404066	6.6	31	70
DH404040	4.0	22	55	DH404067	6.7	31	70
DH404041	4.1	22	55	DH404068	6.8	34	74
DH404042	4.2	22	55	DH404069	6.9	34	74
DH404043	4.3	24	58	DH404070	7.0	34	74
DH404044	4.4	24	58	DH404071	7.1	34	74
DH404045	4.5	24	58	DH404072	7.2	34	74
DH404046	4.6	24	58	DH404073	7.3	34	74
DH404047	4.7	24	58	DH404074	7.4	34	74
DH404048	4.8	26	62	DH404075	7.5	34	74
DH404049	4.9	26	62	DH404076	7.6	37	79
DH404050	5.0	26	62	DH404077	7.7	37	79
DH404051	5.1	26	62	DH404078	7.8	37	79
DH404052	5.2	26	62	DH404079	7.9	37	79
DH404053	5.3	26	62	DH404080	8.0	37	79
DH404054	5.4	28	66	DH404081	8.1	37	79
DH404055	5.5	28	66	DH404082	8.2	37	79
DH404056	5.6	28	66	DH404083	8.3	37	79

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

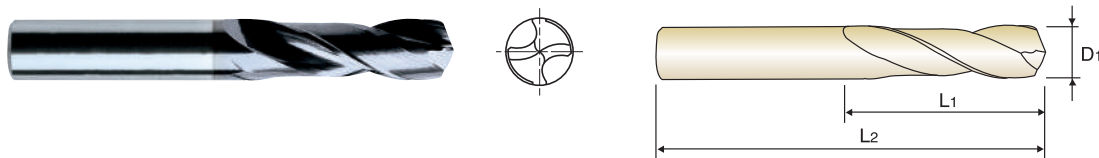
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N			S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалённая сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**УКОРОЧЕННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539	MG	30°	h6	m7	140°	C.96
----------	----	-----	----	----	------	------

**D<sub>1</sub>=D<sub>2</sub>**
**3 × D**

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	TiAlN	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
<b>DH404084</b>	<b>8.4</b>	37	79	<b>DH404110</b>	<b>11.0</b>	47	95
<b>DH404085</b>	<b>8.5</b>	37	79	<b>DH404115</b>	<b>11.5</b>	47	95
<b>DH404086</b>	<b>8.6</b>	40	84	<b>DH404120</b>	<b>12.0</b>	51	102
<b>DH404087</b>	<b>8.7</b>	40	84	<b>DH404130</b>	<b>13.0</b>	51	102
<b>DH404088</b>	<b>8.8</b>	40	84	<b>DH404135</b>	<b>13.5</b>	54	107
<b>DH404089</b>	<b>8.9</b>	40	84	<b>DH404140</b>	<b>14.0</b>	54	107
<b>DH404090</b>	<b>9.0</b>	40	84	<b>DH404145</b>	<b>14.5</b>	56	111
<b>DH404091</b>	<b>9.1</b>	40	84	<b>DH404150</b>	<b>15.0</b>	56	111
<b>DH404092</b>	<b>9.2</b>	40	84	<b>DH404155</b>	<b>15.5</b>	58	115
<b>DH404093</b>	<b>9.3</b>	40	84	<b>DH404160</b>	<b>16.0</b>	58	115
<b>DH404094</b>	<b>9.4</b>	40	84	<b>DH404165</b>	<b>16.5</b>	60	119
<b>DH404095</b>	<b>9.5</b>	40	84	<b>DH404170</b>	<b>17.0</b>	60	119
<b>DH404096</b>	<b>9.6</b>	43	89	<b>DH404175</b>	<b>17.5</b>	62	123
<b>DH404097</b>	<b>9.7</b>	43	89	<b>DH404180</b>	<b>18.0</b>	62	123
<b>DH404098</b>	<b>9.8</b>	43	89	<b>DH404185</b>	<b>18.5</b>	64	127
<b>DH404099</b>	<b>9.9</b>	43	89	<b>DH404190</b>	<b>19.0</b>	64	127
<b>DH404100</b>	<b>10.0</b>	43	89	<b>DH404195</b>	<b>19.5</b>	66	131
<b>DH404102</b>	<b>10.2</b>	43	89	<b>DH404200</b>	<b>20.0</b>	66	131
<b>DH404105</b>	<b>10.5</b>	43	89				

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					

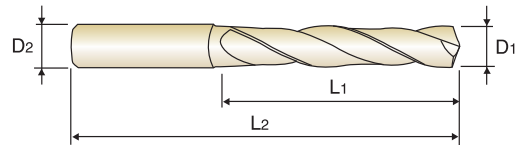




### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS

КОРОТКИЕ

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°



C.96

3 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH423030	3.0	6	20	62	DH423059	5.9	6	28	66
DH423031	3.1	6	20	62	DH423060	6.0	6	28	66
DH423032	3.2	6	20	62	DH423061	6.1	8	34	79
DH423033	3.3	6	20	62	DH423062	6.2	8	34	79
DH423034	3.4	6	20	62	DH423063	6.3	8	34	79
DH423035	3.5	6	20	62	DH423064	6.4	8	34	79
DH423036	3.6	6	20	62	DH423065	6.5	8	34	79
DH423037	3.7	6	20	62	DH423066	6.6	8	34	79
DH423038	3.8	6	24	66	DH423067	6.7	8	34	79
DH423039	3.9	6	24	66	DH423068	6.8	8	34	79
DH423040	4.0	6	24	66	DH423069	6.9	8	34	79
DH423041	4.1	6	24	66	DH423070	7.0	8	34	79
DH423042	4.2	6	24	66	DH423071	7.1	8	41	79
DH423043	4.3	6	24	66	DH423072	7.2	8	41	79
DH423044	4.4	6	24	66	DH423073	7.3	8	41	79
DH423045	4.5	6	24	66	DH423074	7.4	8	41	79
DH423046	4.6	6	24	66	DH423075	7.5	8	41	79
DH423047	4.7	6	24	66	DH423076	7.6	8	41	79
DH423048	4.8	6	28	66	DH423077	7.7	8	41	79
DH423049	4.9	6	28	66	DH423078	7.8	8	41	79
DH423050	5.0	6	28	66	DH423079	7.9	8	41	79
DH423051	5.1	6	28	66	DH423080	8.0	8	41	79
DH423052	5.2	6	28	66	DH423081	8.1	10	47	89
DH423053	5.3	6	28	66	DH423082	8.2	10	47	89
DH423054	5.4	6	28	66	DH423083	8.3	10	47	89
DH423055	5.5	6	28	66	DH423084	8.4	10	47	89
DH423056	5.6	6	28	66	DH423085	8.5	10	47	89
DH423057	5.7	6	28	66	DH423086	8.6	10	47	89
DH423058	5.8	6	28	66	DH423087	8.7	10	47	89

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

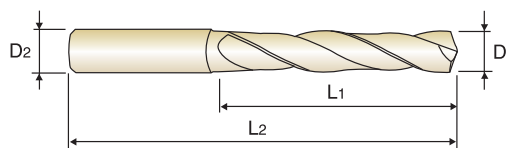
▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P		H		M	K	N			S		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углеродистый пластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**КОРОТКИЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539	MG	30°	h6	m7	140°	C.96
----------	----	-----	----	----	------	------

**3 × D**

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH423088	8.8	10	47	89	DH423117	11.7	12	55	102
DH423089	8.9	10	47	89	DH423118	11.8	12	55	102
DH423090	9.0	10	47	89	DH423119	11.9	12	55	102
DH423091	9.1	10	47	89	DH423120	12.0	12	55	102
DH423092	9.2	10	47	89	DH423123	12.3	14	60	107
DH423093	9.3	10	47	89	DH423125	12.5	14	60	107
DH423094	9.4	10	47	89	DH423128	12.8	14	60	107
DH423095	9.5	10	47	89	DH423130	13.0	14	60	107
DH423096	9.6	10	47	89	DH423135	13.5	14	60	107
DH423097	9.7	10	47	89	DH423138	13.8	14	60	107
DH423098	9.8	10	47	89	DH423140	14.0	14	60	107
DH423099	9.9	10	47	89	DH423145	14.5	16	65	115
DH423100	10.0	10	47	89	DH423148	14.8	16	65	115
DH423101	10.1	12	55	102	DH423150	15.0	16	65	115
DH423102	10.2	12	55	102	DH423155	15.5	16	65	115
DH423103	10.3	12	55	102	DH423158	15.8	16	65	115
DH423104	10.4	12	55	102	DH423160	16.0	16	65	115
DH423105	10.5	12	55	102	DH423165	16.5	18	73	123
DH423106	10.6	12	55	102	DH423168	16.8	18	73	123
DH423107	10.7	12	55	102	DH423170	17.0	18	73	123
DH423108	10.8	12	55	102	DH423175	17.5	18	73	123
DH423109	10.9	12	55	102	DH423178	17.8	18	73	123
DH423110	11.0	12	55	102	DH423180	18.0	18	73	123
DH423111	11.1	12	55	102	DH423185	18.5	20	79	131
DH423112	11.2	12	55	102	DH423190	19.0	20	79	131
DH423113	11.3	12	55	102	DH423195	19.5	20	79	131
DH423114	11.4	12	55	102	DH423198	19.8	20	79	131
DH423115	11.5	12	55	102	DH423200	20.0	20	79	131
DH423116	11.6	12	55	102					

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

◎ : Отлично ○ : Хорошо

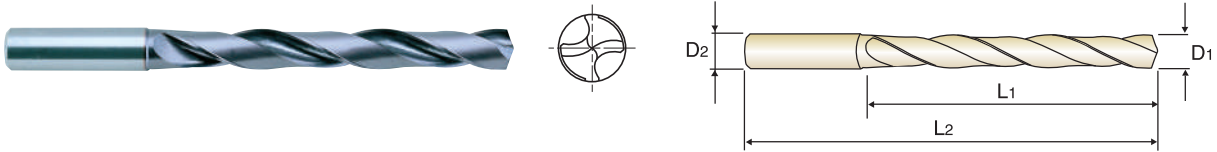
P			H	M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
◎	◎	◎			○	○				



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS

**ДЛИННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°



C.96

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
DH424010	1.0	3	8	55	DH424036	3.6	6	28	66		
DH424011	1.1	3	12	55	DH424037	3.7	6	28	66		
DH424012	1.2	3	12	55	DH424038	3.8	6	36	74		
DH424013	1.3	3	12	55	DH424039	3.9	6	36	74		
DH424014	1.4	3	12	55	DH424040	4.0	6	36	74		
DH424015	1.5	3	16	55	DH424041	4.1	6	36	74		
DH424016	1.6	3	16	55	DH424042	4.2	6	36	74		
DH424017	1.7	3	16	55	DH424043	4.3	6	36	74		
DH424018	1.8	3	16	55	DH424044	4.4	6	36	74		
DH424019	1.9	3	16	55	DH424045	4.5	6	36	74		
DH424020	2.0	4	21	57	DH424046	4.6	6	36	74		
DH424021	2.1	4	21	57	DH424047	4.7	6	36	74		
DH424022	2.2	4	21	57	DH424048	4.8	6	44	82		
DH424023	2.3	4	21	57	DH424049	4.9	6	44	82		
DH424024	2.4	4	21	57	DH424050	5.0	6	44	82		
DH424025	2.5	4	21	57	DH424051	5.1	6	44	82		
DH424026	2.6	4	21	57	DH424052	5.2	6	44	82		
DH424027	2.7	4	21	57	DH424053	5.3	6	44	82		
DH424028	2.8	4	21	57	DH424054	5.4	6	44	82		
DH424029	2.9	4	21	57	DH424055	5.5	6	44	82		
DH424030	3.0	6	28	66	DH424056	5.6	6	44	82		
DH424031	3.1	6	28	66	DH424057	5.7	6	44	82		
DH424032	3.2	6	28	66	DH424058	5.8	6	44	82		
DH424033	3.3	6	28	66	DH424059	5.9	6	44	82		
DH424034	3.4	6	28	66	DH424060	6.0	6	44	82		
DH424035	3.5	6	28	66	DH424061	6.1	8	53	91		

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

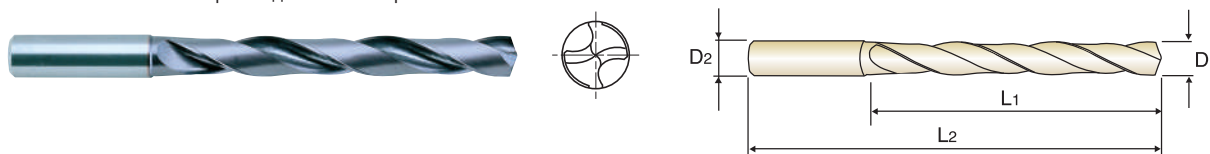
◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					



**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**ДЛИННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539	MG	30°	h6	m7	140°	C.96
----------	----	-----	----	----	------	------

**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH424062	6.2	8	53	91	DH424088	8.8	10	61	103
DH424063	6.3	8	53	91	DH424089	8.9	10	61	103
DH424064	6.4	8	53	91	DH424090	9.0	10	61	103
DH424065	6.5	8	53	91	DH424091	9.1	10	61	103
DH424066	6.6	8	53	91	DH424092	9.2	10	61	103
DH424067	6.7	8	53	91	DH424093	9.3	10	61	103
DH424068	6.8	8	53	91	DH424094	9.4	10	61	103
DH424069	6.9	8	53	91	DH424095	9.5	10	61	103
DH424070	7.0	8	53	91	DH424096	9.6	10	61	103
DH424071	7.1	8	53	91	DH424097	9.7	10	61	103
DH424072	7.2	8	53	91	DH424098	9.8	10	61	103
DH424073	7.3	8	53	91	DH424099	9.9	10	61	103
DH424074	7.4	8	53	91	DH424100	10.0	10	61	103
DH424075	7.5	8	53	91	DH424101	10.1	12	71	118
DH424076	7.6	8	53	91	DH424102	10.2	12	71	118
DH424077	7.7	8	53	91	DH424103	10.3	12	71	118
DH424078	7.8	8	53	91	DH424104	10.4	12	71	118
DH424079	7.9	8	53	91	DH424105	10.5	12	71	118
DH424080	8.0	8	53	91	DH424106	10.6	12	71	118
DH424081	8.1	10	61	103	DH424107	10.7	12	71	118
DH424082	8.2	10	61	103	DH424108	10.8	12	71	118
DH424083	8.3	10	61	103	DH424109	10.9	12	71	118
DH424084	8.4	10	61	103	DH424110	11.0	12	71	118
DH424085	8.5	10	61	103	DH424111	11.1	12	71	118
DH424086	8.6	10	61	103	DH424112	11.2	12	71	118
DH424087	8.7	10	61	103	DH424113	11.3	12	71	118

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

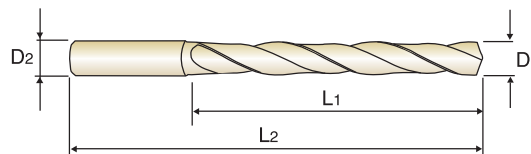
▶ ДАЛЕЕ

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
⊙	⊙	⊙			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS**
**ДЛИННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°



C.96

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DN424114</b>	<b>11.4</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424150</b>	<b>15.0</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DN424115</b>	<b>11.5</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424155</b>	<b>15.5</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DN424116</b>	<b>11.6</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424160</b>	<b>16.0</b>	<b>16</b>	83	133
<b>DN424117</b>	<b>11.7</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424165</b>	<b>16.5</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DN424118</b>	<b>11.8</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424170</b>	<b>17.0</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DN424119</b>	<b>11.9</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424175</b>	<b>17.5</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DN424120</b>	<b>12.0</b>	<b>12</b>	71	118	<b>DN424180</b>	<b>18.0</b>	<b>18</b>	93	143
<b>DN424125</b>	<b>12.5</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DN424185</b>	<b>18.5</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DN424130</b>	<b>13.0</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DN424190</b>	<b>19.0</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DN424135</b>	<b>13.5</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DN424195</b>	<b>19.5</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DN424140</b>	<b>14.0</b>	<b>14</b>	77	124	<b>DN424200</b>	<b>20.0</b>	<b>20</b>	101	153
<b>DN424145</b>	<b>14.5</b>	<b>16</b>	83	133					

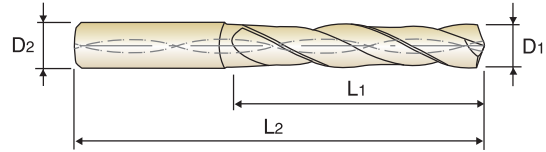
▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					

◎ : Отлично ○ : Хорошо

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**КОРОТКИЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
 Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
 Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539	MG	30°	h6	m7	140°	20 bar	C.96
----------	----	-----	----	----	------	--------	------

**3 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
DH406030	3.0	6	20	62	DH406057	5.7	6	28	66
DH406031	3.1	6	20	62	DH406058	5.8	6	28	66
DH406032	3.2	6	20	62	DH406059	5.9	6	28	66
DH406033	3.3	6	20	62	DH406060	6.0	6	28	66
DH406034	3.4	6	20	62	DH406061	6.1	8	34	79
DH406035	3.5	6	20	62	DH406062	6.2	8	34	79
DH406036	3.6	6	20	62	DH406063	6.3	8	34	79
DH406037	3.7	6	20	62	DH406064	6.4	8	34	79
DH406038	3.8	6	24	66	DH406065	6.5	8	34	79
DH406039	3.9	6	24	66	DH406066	6.6	8	34	79
DH406040	4.0	6	24	66	DH406067	6.7	8	34	79
DH406041	4.1	6	24	66	DH406068	6.8	8	34	79
DH406042	4.2	6	24	66	DH406069	6.9	8	34	79
DH406043	4.3	6	24	66	DH406070	7.0	8	34	79
DH406044	4.4	6	24	66	DH406071	7.1	8	41	79
DH406045	4.5	6	24	66	DH406072	7.2	8	41	79
DH406046	4.6	6	24	66	DH406073	7.3	8	41	79
DH406047	4.7	6	24	66	DH406074	7.4	8	41	79
DH406048	4.8	6	28	66	DH406075	7.5	8	41	79
DH406049	4.9	6	28	66	DH406076	7.6	8	41	79
DH406050	5.0	6	28	66	DH406077	7.7	8	41	79
DH406051	5.1	6	28	66	DH406078	7.8	8	41	79
DH406052	5.2	6	28	66	DH406079	7.9	8	41	79
DH406053	5.3	6	28	66	DH406080	8.0	8	41	79
DH406054	5.4	6	28	66	DH406081	8.1	10	47	89
DH406055	5.5	6	28	66	DH406082	8.2	10	47	89
DH406056	5.6	6	28	66	DH406083	8.3	10	47	89

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

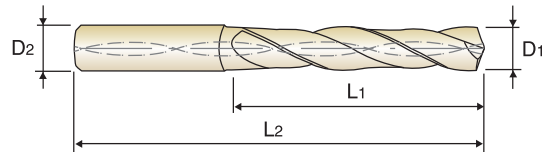
P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
⊙	⊙	⊙			○	○					



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°

20 bar



C.96

3 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
DN406084	8.4	10	47	89	DN406111	11.1	12	55	102		
DN406085	8.5	10	47	89	DN406112	11.2	12	55	102		
DN406086	8.6	10	47	89	DN406113	11.3	12	55	102		
DN406087	8.7	10	47	89	DN406114	11.4	12	55	102		
DN406088	8.8	10	47	89	DN406115	11.5	12	55	102		
DN406089	8.9	10	47	89	DN406116	11.6	12	55	102		
DN406090	9.0	10	47	89	DN406117	11.7	12	55	102		
DN406091	9.1	10	47	89	DN406118	11.8	12	55	102		
DN406092	9.2	10	47	89	DN406119	11.9	12	55	102		
DN406093	9.3	10	47	89	DN406120	12.0	12	55	102		
DN406094	9.4	10	47	89	DN406125	12.5	14	60	107		
DN406095	9.5	10	47	89	DN406130	13.0	14	60	107		
DN406096	9.6	10	47	89	DN406135	13.5	14	60	107		
DN406097	9.7	10	47	89	DN406140	14.0	14	60	107		
DN406098	9.8	10	47	89	DN406145	14.5	16	65	115		
DN406099	9.9	10	47	89	DN406150	15.0	16	65	115		
DN406100	10.0	10	47	89	DN406155	15.5	16	65	115		
DN406101	10.1	12	55	102	DN406160	16.0	16	65	115		
DN406102	10.2	12	55	102	DN406165	16.5	18	73	123		
DN406103	10.3	12	55	102	DN406170	17.0	18	73	123		
DN406104	10.4	12	55	102	DN406175	17.5	18	73	123		
DN406105	10.5	12	55	102	DN406180	18.0	18	73	123		
DN406106	10.6	12	55	102	DN406185	18.5	20	79	131		
DN406107	10.7	12	55	102	DN406190	19.0	20	79	131		
DN406108	10.8	12	55	102	DN406195	19.5	20	79	131		
DN406109	10.9	12	55	102	DN406200	20.0	20	79	131		
DN406110	11.0	12	55	102							

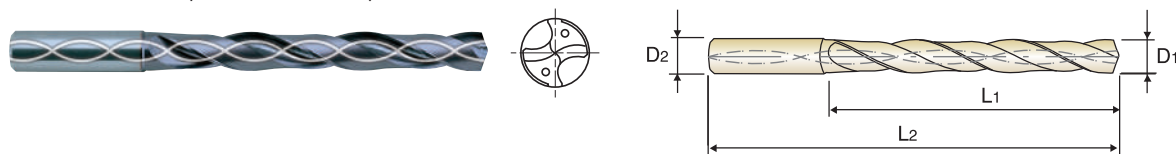
▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N				S
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалённая сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55	HRC55~							
◎	◎	◎			○	○					

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ**
**ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование  
- не требуется предварительная зацентровка  
Превосходное позиционирование  
- кондукторная втулка не требуется  
Специальная конструкция  
- развёртывание отверстий не требуется  
- эффективный отвод стружки  
- высокопроизводительное сверление


**5 × D**

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм				
					Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2	TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DN408010</b>	<b>1.0</b>	3	8	55	<b>DN408036</b>	<b>3.6</b>	6	28	66
<b>DN408011</b>	<b>1.1</b>	3	12	55	<b>DN408037</b>	<b>3.7</b>	6	28	66
<b>DN408012</b>	<b>1.2</b>	3	12	55	<b>DN408038</b>	<b>3.8</b>	6	36	74
<b>DN408013</b>	<b>1.3</b>	3	12	55	<b>DN408039</b>	<b>3.9</b>	6	36	74
<b>DN408014</b>	<b>1.4</b>	3	12	55	<b>DN408040</b>	<b>4.0</b>	6	36	74
<b>DN408015</b>	<b>1.5</b>	3	16	55	<b>DN408041</b>	<b>4.1</b>	6	36	74
<b>DN408016</b>	<b>1.6</b>	3	16	55	<b>DN408042</b>	<b>4.2</b>	6	36	74
<b>DN408017</b>	<b>1.7</b>	3	16	55	<b>DN408043</b>	<b>4.3</b>	6	36	74
<b>DN408018</b>	<b>1.8</b>	3	16	55	<b>DN408044</b>	<b>4.4</b>	6	36	74
<b>DN408019</b>	<b>1.9</b>	3	16	55	<b>DN408045</b>	<b>4.5</b>	6	36	74
<b>DN408020</b>	<b>2.0</b>	4	21	57	<b>DN408046</b>	<b>4.6</b>	6	36	74
<b>DN408021</b>	<b>2.1</b>	4	21	57	<b>DN408047</b>	<b>4.7</b>	6	36	74
<b>DN408022</b>	<b>2.2</b>	4	21	57	<b>DN408048</b>	<b>4.8</b>	6	44	82
<b>DN408023</b>	<b>2.3</b>	4	21	57	<b>DN408049</b>	<b>4.9</b>	6	44	82
<b>DN408024</b>	<b>2.4</b>	4	21	57	<b>DN408050</b>	<b>5.0</b>	6	44	82
<b>DN408025</b>	<b>2.5</b>	4	21	57	<b>DN408051</b>	<b>5.1</b>	6	44	82
<b>DN408026</b>	<b>2.6</b>	4	21	57	<b>DN408052</b>	<b>5.2</b>	6	44	82
<b>DN408027</b>	<b>2.7</b>	4	21	57	<b>DN408053</b>	<b>5.3</b>	6	44	82
<b>DN408028</b>	<b>2.8</b>	4	21	57	<b>DN408054</b>	<b>5.4</b>	6	44	82
<b>DN408029</b>	<b>2.9</b>	4	21	57	<b>DN408055</b>	<b>5.5</b>	6	44	82
<b>DN408030</b>	<b>3.0</b>	6	28	66	<b>DN408056</b>	<b>5.6</b>	6	44	82
<b>DN408031</b>	<b>3.1</b>	6	28	66	<b>DN408057</b>	<b>5.7</b>	6	44	82
<b>DN408032</b>	<b>3.2</b>	6	28	66	<b>DN408058</b>	<b>5.8</b>	6	44	82
<b>DN408033</b>	<b>3.3</b>	6	28	66	<b>DN408059</b>	<b>5.9</b>	6	44	82
<b>DN408034</b>	<b>3.4</b>	6	28	66	<b>DN408060</b>	<b>6.0</b>	6	44	82
<b>DN408035</b>	<b>3.5</b>	6	28	66	<b>DN408061</b>	<b>6.1</b>	8	53	91

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

► ДАЛЕЕ

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
⊙	⊙	⊙			○	○					

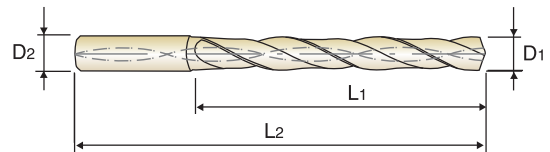




### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

**ДЛИННЫЕ**

- ▶ Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- ▶ Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
  - Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
  - Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°

20 bar



C.96

5 × D

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина	Ед. изм.: мм	
										TiAlN	D1
DH408062	6.2	8	53	91	DH408088	8.8	10	61	103		
DH408063	6.3	8	53	91	DH408089	8.9	10	61	103		
DH408064	6.4	8	53	91	DH408090	9.0	10	61	103		
DH408065	6.5	8	53	91	DH408091	9.1	10	61	103		
DH408066	6.6	8	53	91	DH408092	9.2	10	61	103		
DH408067	6.7	8	53	91	DH408093	9.3	10	61	103		
DH408068	6.8	8	53	91	DH408094	9.4	10	61	103		
DH408069	6.9	8	53	91	DH408095	9.5	10	61	103		
DH408070	7.0	8	53	91	DH408096	9.6	10	61	103		
DH408071	7.1	8	53	91	DH408097	9.7	10	61	103		
DH408072	7.2	8	53	91	DH408098	9.8	10	61	103		
DH408073	7.3	8	53	91	DH408099	9.9	10	61	103		
DH408074	7.4	8	53	91	DH408100	10.0	10	61	103		
DH408075	7.5	8	53	91	DH408101	10.1	12	71	118		
DH408076	7.6	8	53	91	DH408102	10.2	12	71	118		
DH408077	7.7	8	53	91	DH408103	10.3	12	71	118		
DH408078	7.8	8	53	91	DH408104	10.4	12	71	118		
DH408079	7.9	8	53	91	DH408105	10.5	12	71	118		
DH408080	8.0	8	53	91	DH408106	10.6	12	71	118		
DH408081	8.1	10	61	103	DH408107	10.7	12	71	118		
DH408082	8.2	10	61	103	DH408108	10.8	12	71	118		
DH408083	8.3	10	61	103	DH408109	10.9	12	71	118		
DH408084	8.4	10	61	103	DH408110	11.0	12	71	118		
DH408085	8.5	10	61	103	DH408111	11.1	12	71	118		
DH408086	8.6	10	61	103	DH408112	11.2	12	71	118		
DH408087	8.7	10	61	103	DH408113	11.3	12	71	118		

▶ По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

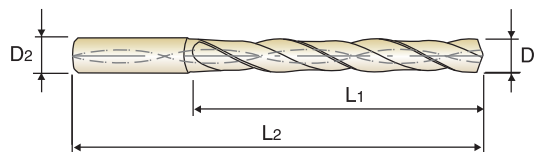
P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ

**ДЛИННЫЕ**

- Применение: Сверление заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.
- Преимущества: Самоцентрирование
  - не требуется предварительная зацентровка
 Превосходное позиционирование
  - кондукторная втулка не требуется
 Специальная конструкция
  - развёртывание отверстий не требуется
  - эффективный отвод стружки
  - высокопроизводительное сверление



DIN 6539

MG

30°

h6

m7

140°

20 bar



C.96

5 × D

Ед. изм.: мм

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DH408114</b>	11.4	12	71	118
<b>DH408115</b>	11.5	12	71	118
<b>DH408116</b>	11.6	12	71	118
<b>DH408117</b>	11.7	12	71	118
<b>DH408118</b>	11.8	12	71	118
<b>DH408119</b>	11.9	12	71	118
<b>DH408120</b>	12.0	12	71	118
<b>DH408125</b>	12.5	14	77	124
<b>DH408130</b>	13.0	14	77	124
<b>DH408135</b>	13.5	14	77	124
<b>DH408140</b>	14.0	14	77	124
<b>DH408145</b>	14.5	16	83	133

Артикул	Диаметр сверла	Диаметр хвостовика	Длина раб. части	Общая длина
TiAlN	D1	D2	L1	L2
<b>DH408150</b>	<b>15.0</b>	16	83	133
<b>DH408155</b>	<b>15.5</b>	16	83	133
<b>DH408160</b>	<b>16.0</b>	16	83	133
<b>DH408165</b>	<b>16.5</b>	18	93	143
<b>DH408170</b>	<b>17.0</b>	18	93	143
<b>DH408175</b>	<b>17.5</b>	18	93	143
<b>DH408180</b>	<b>18.0</b>	18	93	143
<b>DH408185</b>	<b>18.5</b>	20	101	153
<b>DH408190</b>	<b>19.0</b>	20	101	153
<b>DH408195</b>	<b>19.5</b>	20	101	153
<b>DH408200</b>	<b>20.0</b>	20	101	153

► По дополнительному заказу доступны другие типы хвостовиков

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P			H		M	K	N			S	
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Предварительно закалён. сталь	Закалённая сталь		Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Медь	Бронза	Углепластик	Титановые сплавы
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎			○	○					



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS, С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

#### DN404, DN423, DN424 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P						K					
	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН			ТВЁРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		
ПРОЧНОСТЬ	< 700 Н/мм <sup>2</sup>						< 1000 Н/мм <sup>2</sup>					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 м/мин Ø3.0 ~ : 100 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 м/мин Ø3.0 ~ : 75 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 м/мин Ø3.0 ~ : 100 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 м/мин Ø3.0 ~ : 80 м/мин		
ДИАМЕТР	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача	
		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.
1.0	13000	0.03	0.05	11250	0.03	0.05	21300	0.03	0.05	14200	0.03	0.05
2.0	13000	0.05	0.07	11250	0.05	0.07	21300	0.05	0.07	14200	0.05	0.07
3.0	10500	0.06	0.12	7890	0.06	0.12	10500	0.06	0.12	8410	0.06	0.12
4.0	7920	0.08	0.16	5920	0.08	0.16	7920	0.08	0.16	6310	0.08	0.16
5.0	6310	0.10	0.20	4740	0.10	0.20	6310	0.10	0.20	5050	0.10	0.20
6.0	5270	0.12	0.24	3950	0.12	0.24	5270	0.12	0.24	4220	0.12	0.24
7.0	4510	0.14	0.26	3400	0.14	0.26	4510	0.14	0.26	3610	0.14	0.26
8.0	3950	0.16	0.28	2970	0.16	0.28	3950	0.16	0.28	3160	0.16	0.28
9.0	3510	0.18	0.30	2640	0.18	0.30	3510	0.18	0.30	2820	0.18	0.30
10.0	3160	0.20	0.30	2370	0.20	0.30	3160	0.20	0.30	2530	0.20	0.30
11.0	2880	0.20	0.30	2160	0.20	0.30	2880	0.20	0.30	2310	0.20	0.30
12.0	2640	0.21	0.30	1980	0.21	0.30	2640	0.21	0.30	2120	0.21	0.30
13.0	2430	0.21	0.33	1830	0.21	0.33	2430	0.21	0.33	1950	0.21	0.33
14.0	2260	0.22	0.35	1710	0.22	0.35	2260	0.22	0.35	1810	0.22	0.35
16.0	1980	0.25	0.36	1490	0.25	0.36	1980	0.25	0.36	1590	0.25	0.36
18.0	1760	0.28	0.38	1330	0.28	0.38	1760	0.28	0.38	1420	0.28	0.38
20.0	1590	0.30	0.40	1180	0.30	0.40	1590	0.30	0.40	1270	0.30	0.40

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом

Подача 100% : DN404(3×D), DN423(3×D)      Подача 85% : DN424(5×D)

RPM = об/мин

Подача = мм/об.

### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DREAM DRILLS С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОДВОДА СОЖ ПО DIN6537, С ПОКРЫТИЕМ TiAlN

#### DN406, DN408 СЕРИЯ

МАТЕРИАЛ	P						K					
	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ			МЯГКИЙ СЕРЫЙ ЧУГУН			ТВЁРДЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН		
ПРОЧНОСТЬ	< 700 Н/мм <sup>2</sup>						< 1000 Н/мм <sup>2</sup>					
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 м/мин Ø3.0 ~ : 110 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 м/мин Ø3.0 ~ : 83 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 м/мин Ø3.0 ~ : 110 м/мин			Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 м/мин Ø3.0 ~ : 88 м/мин		
ДИАМЕТР	RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача		RPM	Подача	
		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.		МИН.	МАКС.
1.0	16250	0.04	0.06	14800	0.04	0.06	26600	0.04	0.06	17300	0.04	0.06
2.0	16250	0.06	0.08	14800	0.06	0.08	26600	0.06	0.08	17300	0.06	0.08
3.0	11660	0.06	0.12	8760	0.06	0.12	11660	0.06	0.12	9340	0.06	0.12
4.0	8800	0.08	0.16	6570	0.08	0.16	8800	0.08	0.16	7010	0.08	0.16
5.0	7010	0.10	0.20	5260	0.10	0.20	7010	0.10	0.20	5610	0.10	0.20
6.0	5850	0.12	0.24	4380	0.12	0.24	5850	0.12	0.24	4680	0.12	0.24
7.0	5010	0.14	0.26	3770	0.14	0.26	5010	0.14	0.26	4010	0.14	0.26
8.0	4380	0.16	0.28	2390	0.16	0.28	4380	0.16	0.28	3510	0.16	0.28
9.0	3900	0.18	0.30	2930	0.18	0.30	3900	0.18	0.30	3130	0.18	0.30
10.0	3510	0.20	0.30	2630	0.20	0.30	3510	0.20	0.30	2810	0.20	0.30
11.0	3190	0.20	0.30	2400	0.20	0.30	3190	0.20	0.30	2560	0.20	0.30
12.0	2930	0.21	0.30	2200	0.21	0.30	2930	0.21	0.30	2350	0.21	0.30
13.0	2700	0.21	0.33	2030	0.21	0.33	2700	0.21	0.33	2160	0.21	0.33
14.0	2510	0.22	0.35	1890	0.22	0.35	2510	0.22	0.35	2010	0.22	0.35
16.0	2190	0.25	0.36	1650	0.25	0.36	2190	0.25	0.36	1760	0.25	0.36
18.0	1950	0.28	0.38	1470	0.28	0.38	1950	0.28	0.38	1570	0.28	0.38
20.0	1760	0.30	0.40	1310	0.30	0.40	1760	0.30	0.40	1410	0.30	0.40

► Рекомендуется снизить подачу следующим образом

Подача 100% : DN406(3×D)      Подача 85% : DN408(5×D)

RPM = об/мин

Подача = мм/об.