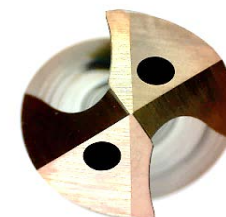


Твердосплавное сверло для обработки **Титана** (С внутренним подводом СОЖ)



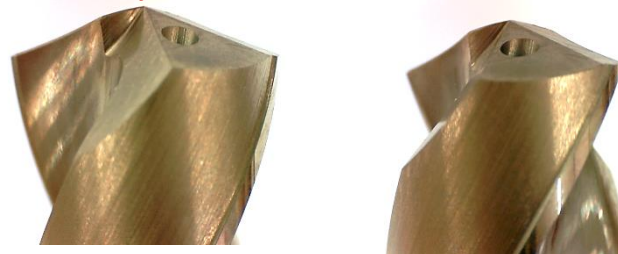
Высокопроизводительные твердосплавные сверла

Презентация продукта

Твердосплавное сверло для обработки Титана

- ✓ **Микрозернистый твердый сплав**
сопротивление износу
увеличенная стойкость
- ✓ **Угол при вершине 140°**
хорошее центрирование
- ✓ **Специальная волнообразная режущая кромка**
отличное формирование стружки
низкие силы резания
- ✓ **Специальная подточка перемычки**
отличное дробление стружки
снижение осевой нагрузки
плавное врезание
увеличенная стойкость

Микрозернистый твердый сплав



2-х плоскостная затыловка

- ✓ **Специальная волнообразная режущая кромка**

отличное формирование стружки

низкие силы резания

Волнообразная кромка

Специальная подточка



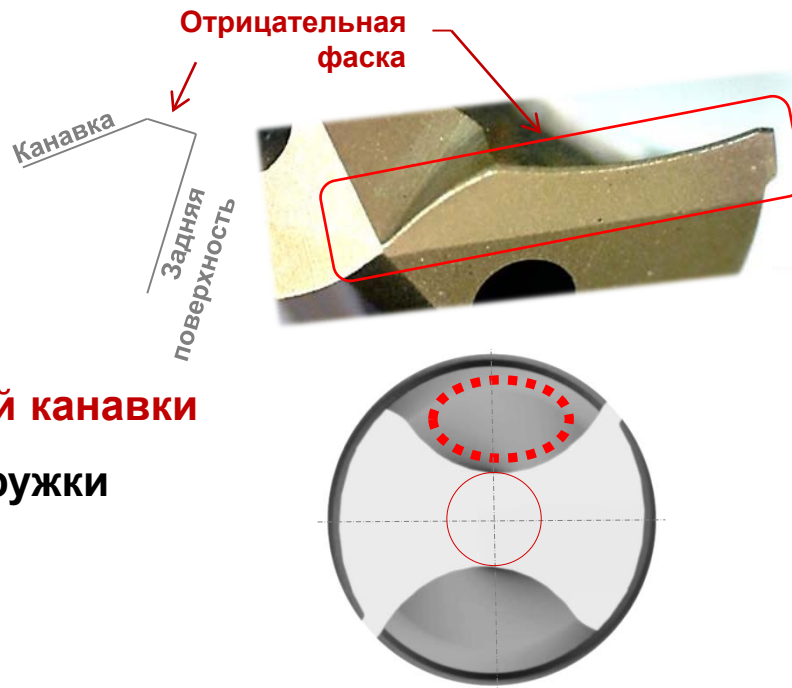
Твердосплавное сверло для обработки Титана

- ✓ **Отрицательная фаска на режущей кромке**

повышенная стойкость

- ✓ **Увеличенная форма стружечной канавки**

быстрая и легкая эвакуация стружки



- ✓ **Покрытие “Z” (Запатентованное покрытие YG-1 на основе кремния: покрытие с нано-слоем)**

повышенная твердость и термоустойчивость

высокая производительность при обработке закаленных материалов

- ✓ **Специальная обработка поверхности после покрытия**

пониженное трение и отличная эвакуация стружки

Твердосплавное сверло для обработки Титана

■ Размеры

✓ **С внутренним подводом СОЖ**

[Единицы измерения : мм]



* Глубина сверления: 3xD , 5xD

* Диапазон диаметров: Ø 3.0 ~ Ø 20.0

■ Обрабатываемые материалы

Отлично : ◎ Хорошо : ○

Углеродистые стали	Легированные стали	Улучшенные стали	Закаленные стали		Чугуны	Нержавеющие стали	Алюминиевые сплавы	Медь	CFRP	Титановые сплавы
~ HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~						
◎	◎	○				○				◎

■ Режимы резания

Материал	Титановый сплав (280HB~340HB)		
	OD	RPM	Подача
	3	4200	0.06 0.10
	4	3200	0.08 0.13
	6	2100	0.12 0.17
	8	1600	0.16 0.19
	10	1300	0.17 0.22
	12	1100	0.19 0.24
	16	800	0.22 0.26
	20	600	0.28 0.32

Document Confidentiality Policy

All materials on this Document are protected by copyright laws, and other applicable laws of each country throughout the world, and treaty provisions. Except for internal use, you are prohibited to use (including, without limitation, copying, modifying, reproducing in whole or in part, uploading, transmitting, distributing, licensing, selling and publishing) any of the materials, without obtaining YG-1's prior written permission.

