MEGA TEC

3 ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

МЕГАТУЛС
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Сплавы MEGATEC для отрезки и обработки канавок

CPM140 (ISO P30, K30, M25, N20)	Универсальный сплав с покрытием PVD для обработки сталей, чугуна и легкообрабатываемых нержавеющих сталей на средних и высоких скоростях резания, в том числе в условиях слабо прерывистого резания.
CPM250 (ISO P45, M40, S40)	Крупнозернистый сплав для обработки жаропрочных и нержавеющих сплавов. Так же применим для обработки сталей. Сплав устойчив к пластической деформации и позволяет осуществлять точение при тяжелых условиях резания (удар, корка).

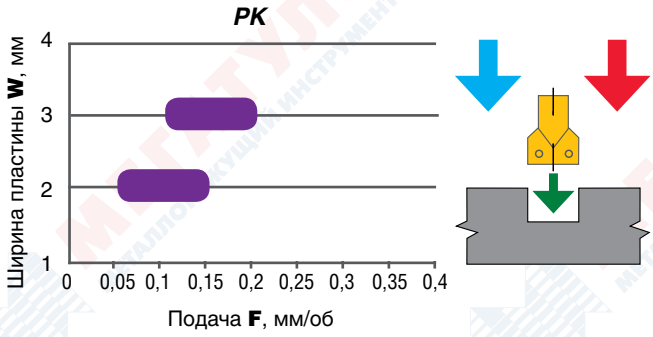
Стружколомающие канавки

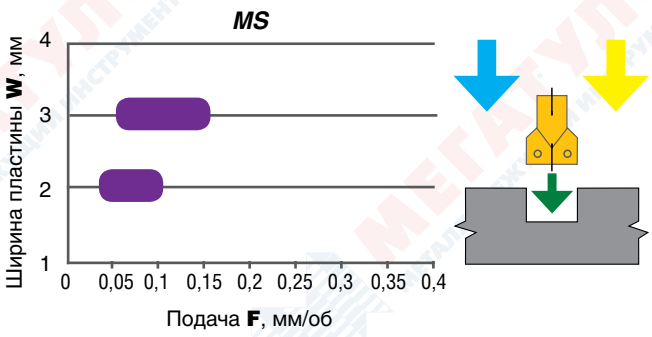
PK (ISO P, K)	Стружколомающая канавка с негативной фаской, подходит для обработки большинства типов сталей и чугуна. Применим в неблагоприятных условиях резания: удар, корка.
MS (ISO P, M, N)	Высокопозитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает эффективное стружкообразование на малых подачах. Стружколом предназначен для обработки вязких материалов.
SM (ISO M, S)	Первый выбор для обработки нержавеющих и жаропрочных сплавов, а так же вязких материалов. Специализированная геометрия стружколомающей канавки сочетает прочную кромку и низкие силы резания.
UT (ISO P, K, M, S)	Первый выбор для отрезки, обработки канавок и радиального точения. Позитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает уверенное стружкообразование на большинстве обрабатываемых материалов.
UR (ISO P, K, M, S)	Стружколомающая канавка по своей геометрии и применяемости аналогична типу «UT». Пластина со стружколомом «UR» имеют сферической форму, которая позволяет получать скругленные канавки и профилировать контур обрабатываемой детали.

Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru
МЕГАТУЛС МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

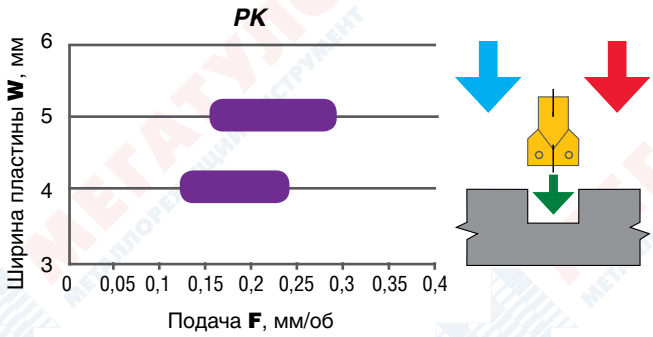
Стружколомы PK и MS			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, HB	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	
S	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)			
	титановые сплавы			

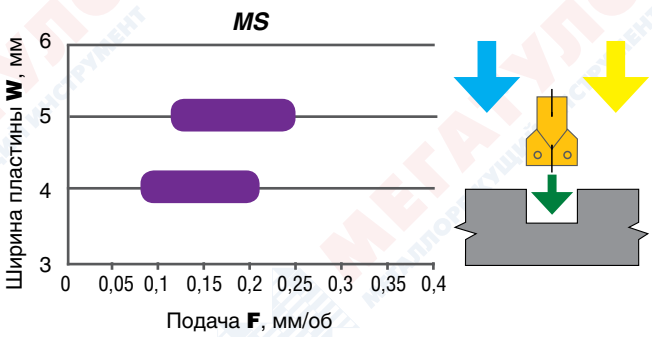
Для пластин шириной 2 и 3 мм (стружколом PK и MS соответственно)





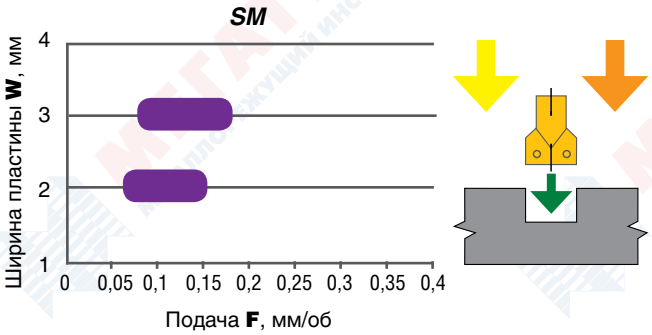
Для пластин шириной 4 и 5 мм (стружколом PK и MS соответственно)



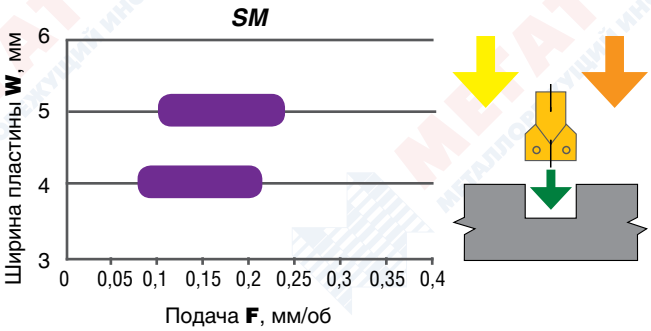


Стружколом SM			Скорость резания V, м/мин	
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, HB	CPM140	CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали			
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)			
	высоколегированные стали и инструментальные стали			
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	50-100	70-110
K	серый чугун			
S	жаропрочные сплавы (на основе железа)	200		20-45
	жаропрочные сплавы (на основе Ni и Cr)	250		15-25
	титановые сплавы			50-120

Для пластин шириной 2 и 3 мм



Для пластин шириной 4 и 5 мм

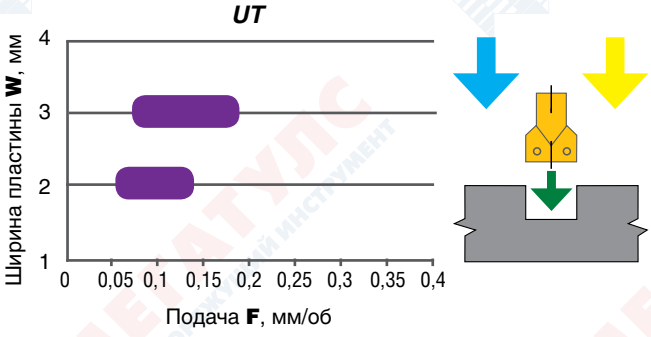


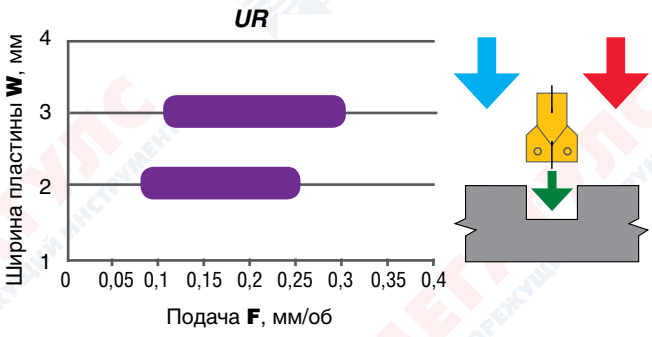
Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Стружколомы UT и UR

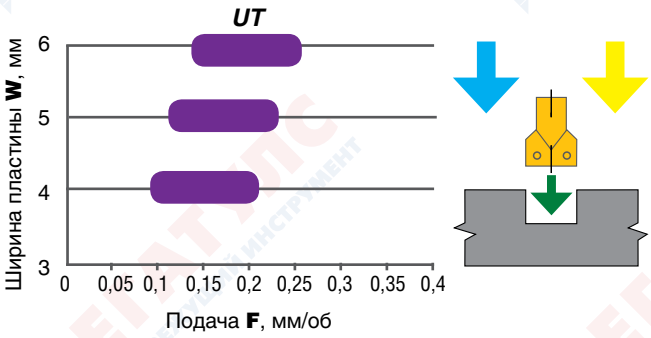
Обозначение по ISO	Материал	Твёрдость, HB	Скорость резания V, м/мин CPM140	Скорость резания V, м/мин CPM250
P	конструкционные и низкоуглеродистые стали	150-250	80-180	80-150
	низколегированные стали (легирующих элементов менее 5%)	250-300	60-150	70-120
	высоколегированные стали и инструментальные стали	350	50-120	60-100
M	нержавеющие стали ферритного класса	200	50-200	100-180
	нержавеющие стали мартенситного класса	180	50-180	80-150
	дуплексные нержавеющие стали	230-260	500-100	70-110
K	серый чугун	180	100-200	

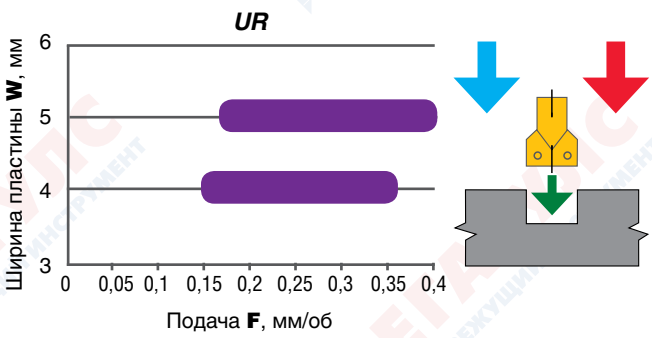
Для пластин шириной 2 и 3 мм



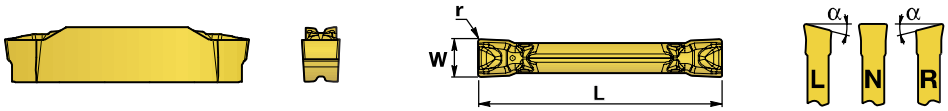


Для пластин шириной 4 и 5 мм



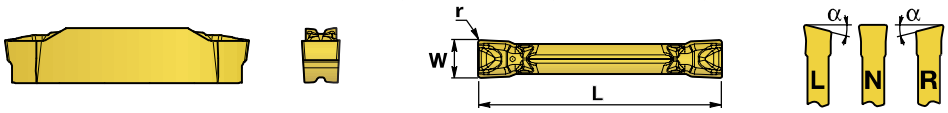


Стружколомающая канавка «PK»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-PK	E	2.00	0.20	22	0	•	
MR20.00/06-22-2E-PK	E	2.00	0	22	6°	•	◦
ML20.00/06-22-2E-PK	E	2.00	0	22	6°	•	
MN30.02/00-22-2G-PK	G	3.00	0.20	22	0	•	•
MR30.00/06-22-2G-PK	G	3.00	0	22	6°	•	•
ML30.00/06-22-2G-PK	G	3.00	0	22	6°	•	•
MN40.03/00-25-2H-PK	H	4.00	0.30	25	0	•	•
MR40.00/04-25-2H-PK	H	4.00	0	25	4°	•	•
ML40.00/04-25-2H-PK	H	4.00	0	25	4°	•	•
MN50.04/00-25-2J-PK	J	5.00	0.40	25	0	•	•
MR50.00/04-25-2J-PK	J	5.00	0	25	4°	•	
ML50.00/04-25-2J-PK	J	5.00	0	25	4°	•	
ОДНОКРОМОЧНАЯ ПЛАСТИНА							
MN30.02/00-22-1G-PK	H	3.00	0.20	22	0	•	•
MN40.03/00-25-1H-PK	H	4.00	0.30	25	0	•	•

Стружколомающая канавка «MS»



Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-MS	E	2.00	0.20	22	0	•	
MR20.00/06-22-2E-MS	E	2.00	0	22	6°	•	◦
ML20.00/06-22-2E-MS	E	2.00	0	22	6°	•	
MN30.02/00-22-2G-MS	G	3.00	0.20	22	0	•	•
MR30.00/06-22-2G-MS	G	3.00	0	22	6°	•	•
ML30.00/06-22-2G-MS	G	3.00	0	22	6°	•	•
MN40.03/00-25-2H-MS	H	4.00	0.30	25	0	•	•
MR40.00/04-25-2H-MS	H	4.00	0	25	4°	•	•
ML40.00/04-25-2H-MS	H	4.00	0	25	4°	•	•
MN50.04/00-25-2J-MS	J	5.00	0.40	25	0	•	•
MR50.00/04-25-2J-MS	J	5.00	0	25	4°	•	
ML50.00/04-25-2J-MS	J	5.00	0	25	4°	•	

Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Стружколомающая канавка «SM»

Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-SM	E	2.00	0.20	22	0	•	•
MN30.03/00-22-2G-SM	G	3.00	0.30	22	0	•	•
MN40.04/00-25-2H-SM	H	4.00	0.40	25	0	•	•

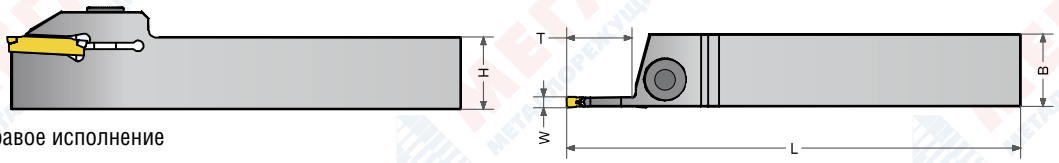
Стружколомающая канавка «UT»

Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.02/00-22-2E-UT	E	2.00	0.20	22	0	•	
MN30.03/00-22-2G-UT	G	3.00	0.30	22	0	•	
MN40.04/00-25-2H-UT	H	4.00	0.40	25	0	•	
MN50.04/00-25-2J-UT	J	5.00	0.40	25	0	•	
MN60.04/00-25-2K-UT	K	6.00	0.40	25	0	◦	

Стружколомающая канавка «UR»

Наименование	Посадочный размер	Размеры пластины				CPM140	CPM250
		Ширина W, мм	Радиус r, мм	Длина L, мм	Угол скоса режущей кромки α, град.		
MN20.10/00-22-2E-UR	E	2.00	1.00	22	0	•	
MN30.15/00-22-2G-UR	G	3.00	1.50	22	0	•	
MN40.20/00-25-2H-UR	H	4.00	2.00	25	0	•	
MN50.25/00-25-2J-UR	J	5.00	2.50	25	0	•	

Наружная обработка

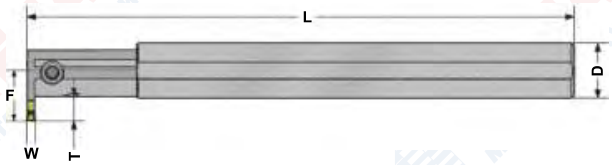


Изображено правое исполнение

Наименование	Параметры						Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зареза T, мм	H, мм	B, мм	L, мм		
MGER/L 1212-2E-12P	2	E	12	12	12	125	M4×7M	T15
MGER/L 1616-2E-10C	2	E	10	16	16	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 1616-2E-14P	2	E	14	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 1616-2E-17P	2	E	17	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-2E-12C	2	E	12	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-2E-17P	2	E	17	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-2E-12C	2	E	12	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-2E-17P	2	E	17	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 1616-3G-14C	3	G	14	16	16	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 1616-3G-20P	3	G	20	16	16	125	M5×20M	Hex4
MGER/L 2020-3G-09P	3	G	9	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-3G-18C	3	G	18	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-3G-20P	3	G	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-09P	3	G	9	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-18C	3	G	18	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-3G-20P	3	G	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-3G-18C	3	G	18	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-10P	4	H	10	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-4H-20C	4	H	20	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2020-4H-20P	4	H	20	20	20	125	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-10P	4	H	10	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-20C	4	H	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-4H-20P	4	H	20	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-4H-20C	4	H	20	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2020-5J-22C	5	J	22	20	20	125	M6×16M	Hex5
MGER/L 2525-5J-12P	5	J	12	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-22C	5	J	22	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-5J-25P	5	J	25	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-5J-20C	5	J	22	32	32	170	M6×20M	Hex5
MGER/L 2525-6K-24C	6	K	24	25	25	150	M6×20M	Hex5
MGER/L 3232-6K-24C	6	K	24	32	32	170	M6×20M	Hex5

Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Внутренняя обработка

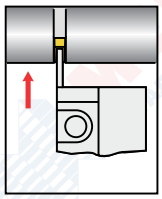


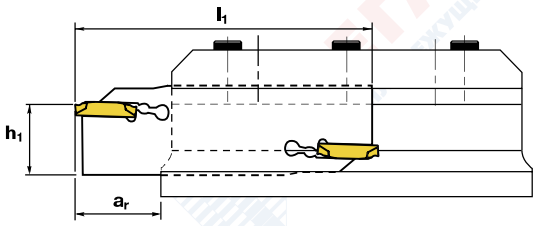
Изображено правое исполнение

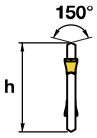
Наименование	Параметры							Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	D min, мм	Глубина зареза T, мм	D, мм	F, мм	L, мм		
MGIR/L 0020-2E-06P*	2	E	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0020-2E-07C	2	E	25	7	20	14	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-2E-07P*	2	E	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-2E-09C	2	E	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0020-3G-06P*	3	G	25	6	20	15	180	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0020-3G-07C	3	G	25	7	20	14	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-3G-07P*	3	G	32	7	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0025-3G-09C	3	G	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-3G-11P*	3	G	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-3G-11C	3	G	38	11	32	22	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0020-4H-09C	4	H	28	9	20	17	180	M6×16M	Hex5
MGIR/L 0025-4H-09C	4	H	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0025-4H-09P*	4	H	32	9	25	21.5	200	M5×20M	Hex4
MGIR/L 0032-4H-11C	4	H	48	11	32	22	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-4H-11P*	4	H	40	11	32	27	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0040-4H-11P*	4	H	50	11	40	38	300	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0025-5J-09C	5	J	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-5J-11C	5	J	48	11	32	22	250	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0025-6K-09C	6	K	32	9	25	19	200	M6×20M	Hex5
MGIR/L 0032-6K-11C	6	K	48	11	32	22	250	M6×20M	Hex5

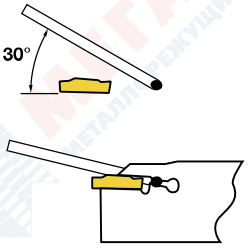
* – СОЖ подается сбоку

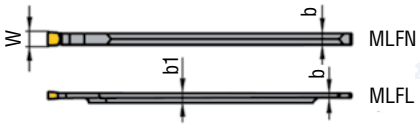
Отрезное лезвие











Наименование	Параметры							Ключ
	Ширина пластины W, мм	h, мм	h1, мм	b, мм	b1, мм	l1, мм	ar*, мм	
MLFR/L2602-22	2	26	21	1.4	2.4	110	18	EX2345
MLFR/L3202-22	2	32	25	1.4	2.4	150	18	EX2345
MLFN2603-22	3	26	21	2.4		110	45	EX2345
MLFN3203-22	3	32	25	2.4		150	55	EX2345
MLFN2604-25	4	26	21	3		110	45	EX2345
MLFN3204-25	4	32	25	3		150	55	EX2345
MLFN2605-25	5	26	21	4		110	45	EX2345
MLFN3205-25	5	32	25	4		150	55	EX2345

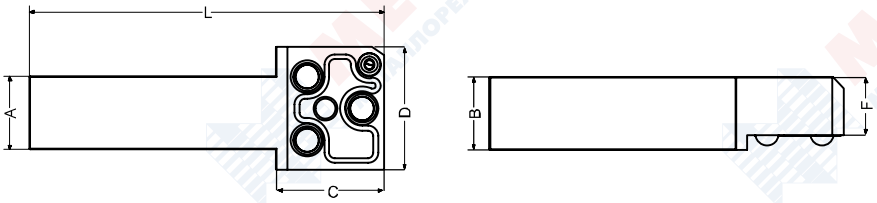
* – максимальная глубина обеспечивается при использовании пластины с одной режущей кромкой.
Например: MN30.02/00-22-1G-PK.

Ключ EX2345 заказывается отдельно.

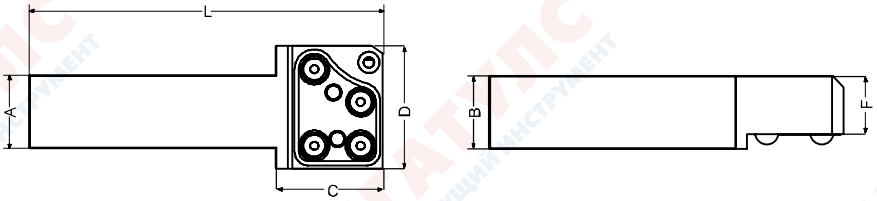
Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Державки к модульной системе (исполнение левое-прямое)

Исполнение A

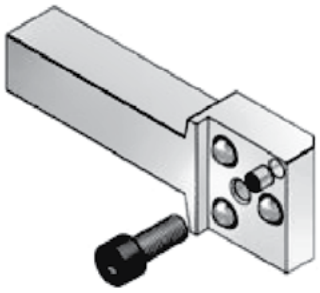


Исполнение C

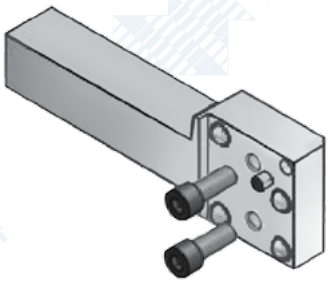


Наименование	Параметры							Винт	Ключ	Втулка СОЖ
	H, мм	B, мм	L, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Код соединения			
MTFL-2020-A	20	20	106	37	42	15	A	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTFL-2525-A	25	25	121	37	42	20	A			
MTFL-3225-A	32	25	136	37	42	20	A			
MTFL-2525-C	25	25	120	36	45	21	C	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTFL-3225-C	32	25	135	36	45	21	C			

Исполнение A

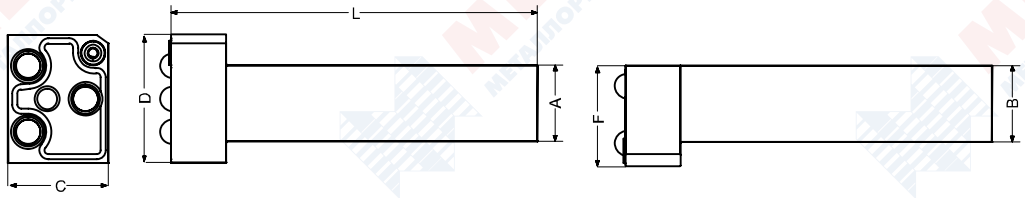


Исполнение C

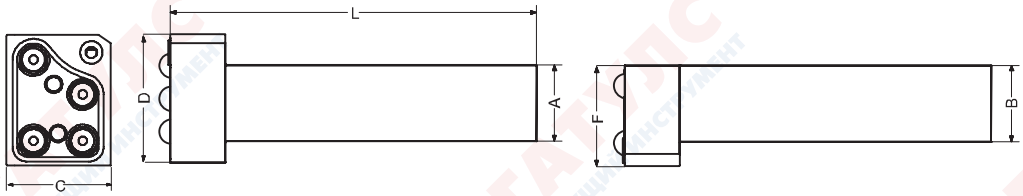


Державки к модульной системе (исполнение левое-под 90°)

Исполнение A

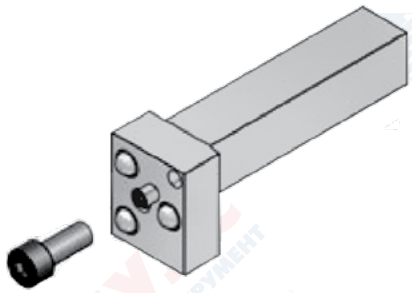


Исполнение C

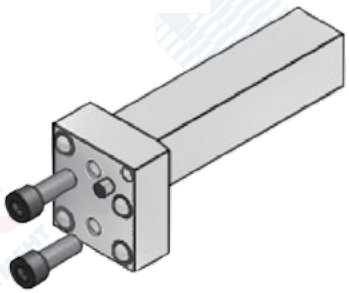


Наименование	Параметры							Винт	Ключ	Втулка СОЖ
	H, мм	B, мм	L, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Код соединения			
MTCL-2020-A	20	20	111	33	42	33	A	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTCL-2525-A	25	25	120	33	42	33	A			
MTCL-3225-A	32	25	130	33	42	33	A			
MTCL-2525-C	25	25	120	33	45	33	C	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTCL-3225-C	32	25	130	33	45	33	C			

Исполнение A



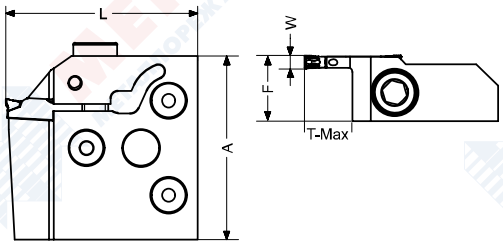
Исполнение C



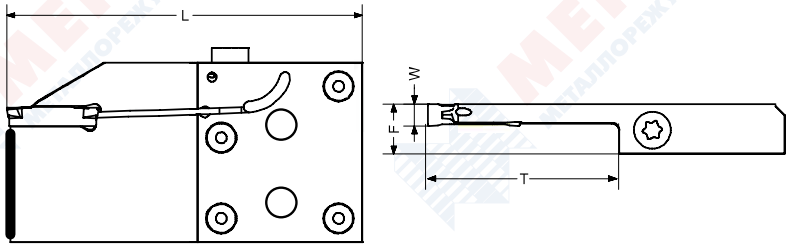
Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Картридж для отрезки и радиальной обработки (исполнение левое)

Исполнение A

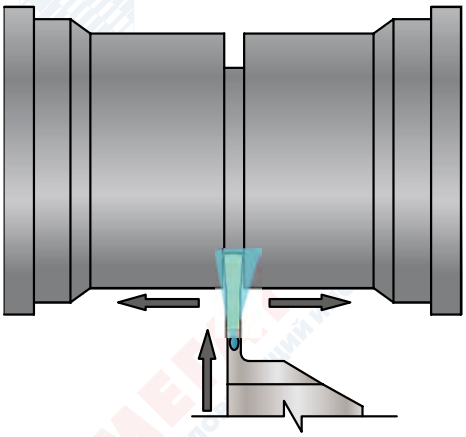


Исполнение C



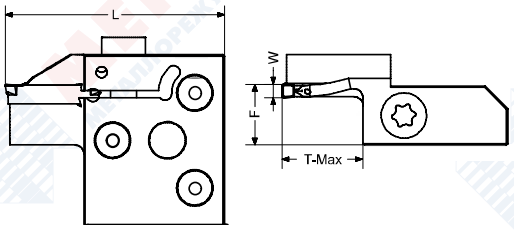
Наименование	Параметры						Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зареза T, мм	Код соединения	L, мм	F, мм		
MLSL-2E-09A	2	E	9	A	43	14,5	M6×20	Hex4
MLSL-2E-18A	2	E	18	A	52	14,5		
MLSL-3G-10A	3	G	10	A	44	14,5		
MLSL-3G-20A	3	G	20	A	54	14,5		
MLSL-4H-12A	4	H	12	A	46	14,5		
MLSL-4H-24A	4	H	24	A	58	14,5	M6×20	Hex4
MLSL-5J-15C	5	J	15	C	49	15,5		
MLSL-5J-30C	5	J	30	C	64	15,5		
MLSL-6K-20C	6	K	20	C	54	15,5		
MLSL-6K-40C	6	K	40	C	74	15,5		

Подача СОЖ осуществляется на режущую кромку

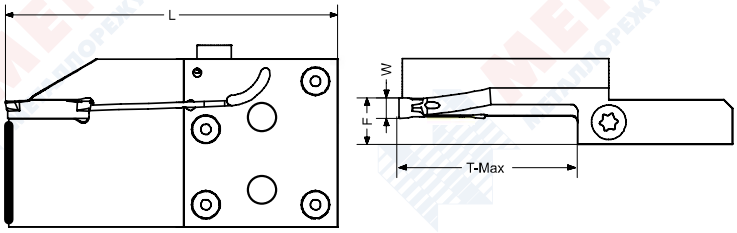


Картридж для торцевой канавки (исполнение правое)

Исполнение A



Исполнение C

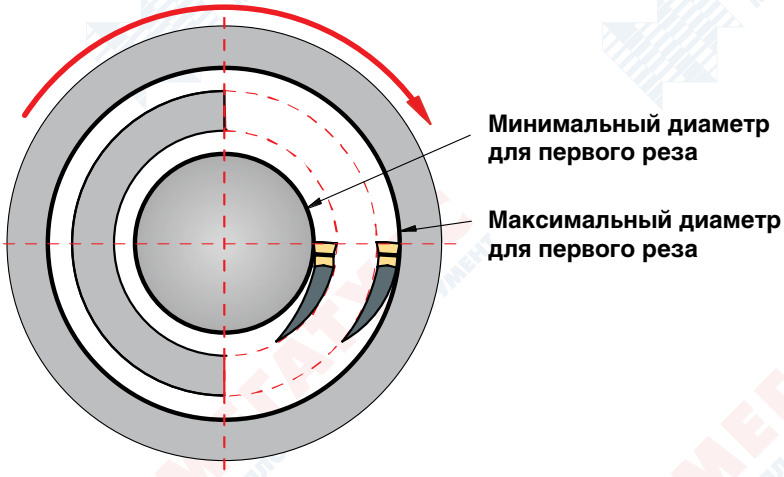


Наименование	Параметры								Винт	Ключ
	D min, мм	D max, мм	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зареза T, мм	Код соединения	L, мм	F, мм		
Ширина пластины 3 мм										
MLFR-2530-3G-10A	25	30	3	G	10	A	50	14	M6×20	Hex4
MLFR-3038-3G-10A	30	38	3	G	10	A	50	14		
MLFR-3848-3G-10A	38	48	3	G	10	A	50	14		
MLFR-4860-3G-10A	48	60	3	G	10	A	50	14		
MLFR-6075-3G-10A	60	75	3	G	10	A	50	14		
MLFR-6075-3G-20A	60	75	3	G	20	A	60	14		
MLFR-75100-3G-10A	75	100	3	G	10	A	50	14		
MLFR-75100-3G-20A	75	100	3	G	20	A	60	14		
MLFR-100200-3G-10A	100	200	3	G	10	A	50	14		
MLFR-100200-3G-20A	100	200	3	G	20	A	60	14		
MLFR-200>-3G-10A	200	>200	3	G	10	A	50	14		
MLFR-200>-3G-20A	200	>200	3	G	20	A	60	14		
Ширина пластины 4 мм										
MLFR-3048-4H-12A	30	48	4	H	12	A	54	14	M6×20	Hex4
MLFR-3048-4H-24A	30	48	4	H	24	A	60	14		
MLFR-4860-4H-12A	48	60	4	H	12	A	54	14		
MLFR-4860-4H-24A	48	60	4	H	24	A	60	14		
MLFR-6075-4H-12A	60	75	4	H	12	A	54	14		
MLFR-6075-4H-24A	60	75	4	H	24	A	60	14		
MLFR-75100-4H-12A	75	100	4	H	12	A	54	14		
MLFR-75100-4H-24A	75	100	4	H	24	A	60	14		
MLFR-100150-4H-12A	100	150	4	H	12	A	54	14		
MLFR-100150-4H-24A	100	150	4	H	24	A	60	14		
MLFR-150>-4H-12A	150	>150	4	H	12	A	54	14		
MLFR-150>-4H-24A	150	>150	4	H	24	A	60	14		

Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

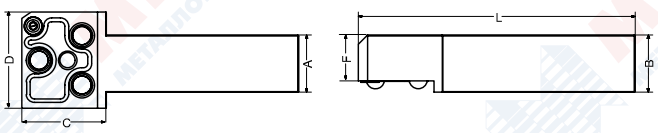
Наименование	Параметры								Винт	Ключ
	D min, мм	D max, мм	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина за-реза T, мм	Код соединения	L, мм	F, мм		
Ширина пластины 5 мм										
MLFR-4255-5J-22C	42	55	5	J	22	C	60	16	M6×20	Hex4
MLFR-5575-5J-22C	55	75	5	J	22	C	60	16		
MLFR-75130-5J-22C	75	130	5	J	22	C	60	16		
MLFR-130200-5J-22C	130	200	5	J	22	C	60	16		
MLFR-130200-5J-45C	130	200	5	J	45	C	92	16		
MLFR-200>-5J-22C	200	>200	5	J	22	C	60	16		
MLFR-200400-5J-45C	200	400	5	J	45	C	92	16		
MLFR-450>-5J-45C	450	>450	5	J	45	C	92	16		
Ширина пластины 6 мм										
MLFR-4255-6K-22C	42	55	6	K	22	C	60	16	M6×20	Hex4
MLFR-5575-6K-22C	55	75	6	K	22	C	60	16		
MLFR-75130-6K-22C	75	130	6	K	22	C	60	16		
MLFR-130200-6K-22C	130	200	6	K	22	C	60	16		
MLFR-130200-6K-45C	130	200	6	K	45	C	92	16		
MLFR-200>-6K-22C	200	>200	6	K	22	C	60	16		
MLFR-200400-6K-45C	200	400	6	K	45	C	92	16		
MLFR-450>-6K-45C	450	>450	6	K	45	C	92	16		

Подача СОЖ осуществляется на режущую кромку

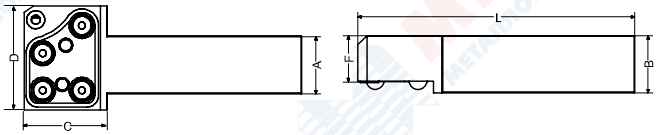


Державки к модульной системе (исполнение правое-прямое)

Исполнение B

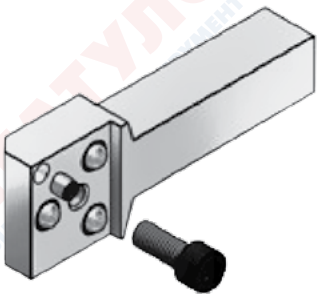


Исполнение D

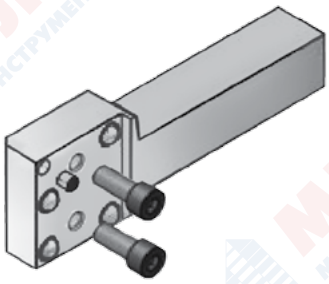


Наименование	Параметры							Винт	Ключ	Втулка СОЖ
	H, мм	B, мм	L, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Код соединения			
MTFR-2020-B	20	20	106	37	42	15	B	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTFR-2525-B	25	25	121	37	42	20	B			
MTFR-3225-B	32	25	136	37	42	20	B			
MTFR-2525-D	25	25	120	36	45	21	D	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTFR-3225-D	32	25	135	36	45	21	D			

Исполнение B



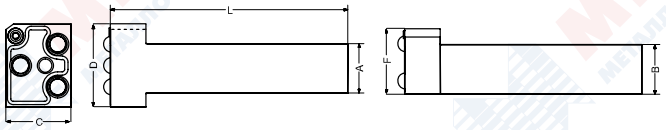
Исполнение D



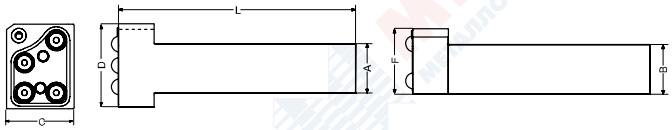
Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru

Державки к модульной системе (исполнение правое-под 90°)

Исполнение B

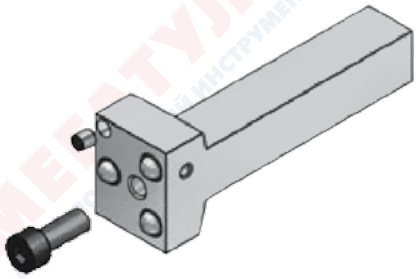


Исполнение D

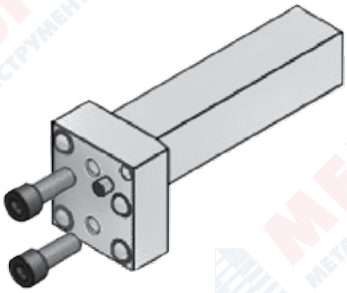


Наименование	Параметры							Винт	Ключ	Втулка СОЖ
	H, мм	B, мм	L, мм	C, мм	D, мм	F, мм	Код соединения			
MTCR-2020-B	20	20	111	33	42	33	B	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTCR-2525-B	25	25	120	33	42	33	B			
MTCR-3232-B	32	32	130	33	42	33	B			
MTCR-2525-D	25	25	120	33	45	33	D	M8×20M	Hex6	SCM6×6
MTCR-3232-D	32	32	130	33	45	33	D			

Исполнение B

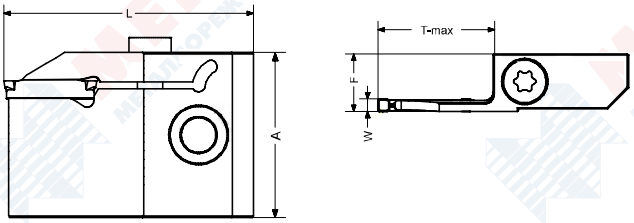


Исполнение D

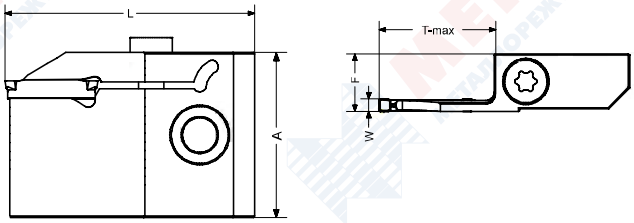


Картридж для отрезки и радиальной обработки (исполнение правое)

Исполнение B

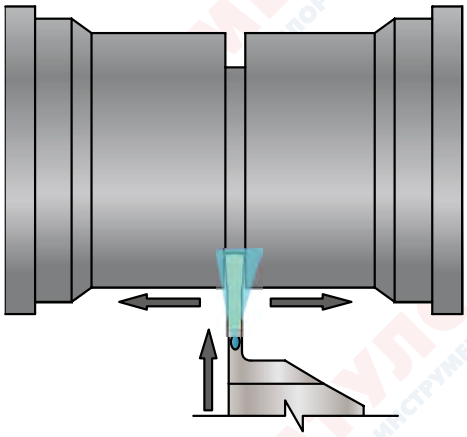


Исполнение D



Наименование	Параметры						Винт	Ключ
	Ширина пластины W, мм	Посадочный размер	Глубина зареза T, мм	Код соединения	L, мм	F, мм		
MLSR-2E-09B	2	E	9	B	43	14,5	M6×20	Hex4
MLSR-2E-18B	2	E	18	B	52	14,5		
MLSR-3G-10B	3	G	10	B	44	14,5		
MLSR-3G-20B	3	G	20	B	54	14,5		
MLSR-4H-12B	4	H	12	B	46	14,5		
MLSR-4H-24B	4	H	24	B	58	14,5	M6×20	Hex4
MLSR-5J-15D	5	J	15	D	49	15,5		
MLSR-5J-30D	5	J	30	D	64	15,5		
MLSR-6K-20D	6	K	20	D	54	15,5		
MLSR-6K-40D	6	K	40	D	74	15,5		

Подача СОЖ осуществляется на режущую кромку



Телефон: 8 (812) 633-07-17 (многоканальный) • Факс: 8 (812) 633-07-18
E-mail: info@megatools.ru • www.megatools.ru • мегатулс.рф • www.mega-tec.ru